

# FS621M系列

### 成形尺寸大，长时间稳定打印

- 多款尺寸的成形缸，灵活满足不同场景应用的稳定生产。
- 风场经过多轮设计优化和迭代，全幅面打印质量一致性好。
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别。
- 标配长效循环过滤系统，长效打印。

### 安全放心，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，并支持OPC等工业传输协议。
- 惰性气体保护环境下闭环智能粉末管理系统，全程封闭式操作，操作简便。
- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 全程视频监控，智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，打印数据自动生成报告，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，快速响应，保障全面。



| 技术参数                                    | FS621M                                 | FS621M Pro           |
|---|--|----------------------|
| 外形尺寸 (L×W×H)<br>(不含顶部粉罐等部件)             | 5890mm×4350mm×3940mm                   | 6300mm×4050mm×4330mm |
| 成形缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)<br>(含成形基板厚度) | 620mm×620mm×1100mm                     | 620mm×808mm×1200mm   |
| 设备净重                                    | 8000kg                                 | 13000kg              |
| 铺粉层厚                                    | 0.02 - 0.1mm 可调                        |                      |
| 扫描速度                                    | 最高达 10m/s                              |                      |
| 激光系统                                    | 光纤激光器, 500W×4 / 6                      |                      |
| 振镜扫描系统                                  | 动态聚焦/定焦                                | 定焦                   |
| 惰性气体消耗 (打印过程)                           | 8 - 10 L/ min (氮气/氩气)                  |                      |
| 粉末处理系统                                  | 惰性气体保护下全流程粉末处理系统                       |                      |
| 操作系统                                    | 64 位 Windows10                         |                      |
| 数据处理及系统控制软件                             | BuildStar, MakeStar®                   |                      |
| 软件功能                                    | 开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能 |                      |
| 数据格式                                    | STL                                    |                      |
| 电源要求                                    | 380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 40A/60A        |                      |
| 运行环境温度                                  | 22-28°C                                |                      |
| 成形材料                                    | 不锈钢、铝合金、镍基高温合金、钛合金、铜合金等                |                      |

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。